

	Onderdeel	Frequentie	Controle	Norm/Protocol	Eis
1	Ingangscontrole				
1.1	Korrelverdeling	1 maal per partij grondstof	documenten controle	Protocollen Hydrostab	toetsing aan protocollen Hydrostab
2	Productie mengsel				
2.1	Vochtgehalte	1 maal per laag	Oven droging	DIN 18121-1	min 25%, max 65% (m/m)
2.2	Droge dichtheid	1 maal per laag	ESV	DIN 18127	min 800 kg/m ³
2.3	Zuurgraad (PH waarde)	1 maal per laag	laboratorium onderzoek	DIN 19684-1	min 5, max 13
2.4	Mengsamenstelling	1 maal per dagproductie	controle registratie menger	Protocollen Hydrostab	toetsing aan vooronderzoek
2.5	PWOC (potentieel wateroplosbare koolstof)	1 maal per dagproductie	loog extractie	NVN 7391	max 2% (m/m)
3	Verwerking mengsel				
3.1	Laagdikte	2 maal per laag	Proef F	CUR 33	30 cm -0/+5 cm
3.2	Verdichting	2 maal per laag	ESV	DIN 18125-2	30 cm -0/+5 cm
3.3	Vlakheid	doorlopend	Visuele inspectie	protocollen Geomembranen	max 20 mm over afstand van 4 m
3.4	Grove en vreemde bestanddelen	doorlopend	Visuele inspectie	protocollen Hydrostab	geen grove of vreemde bestanddelen
3.5	Abrupte hoogteverschillen	doorlopend	Visuele inspectie/veldmeting	protocollen Geomembranen	max 5 mm
3.6	K-waarde: DIN 18130-1;	1 maal per laag	Kolomproef	DIN 18130-1	eis op basis van vooronderzoek
3.7	Bepaling resterend Silicaat gehalte	1 maal (binnen max. 3 maanden)	Opkookproef	Protocollen Hydrostab	max. 10% van toegevoegd silicaat (% D.S.)
3.8	Draagkracht	1 maal na maximaal 72 uur	Hand penetrometer	Protocollen Hydrostab	penetratie minimaal 10 cm, max 1/2 laagdikte